

# High-Tech für höchsten Druck: Der **BOGE Booster SRHV 470-10**.



Effektive Liefermenge: 4559 l/min, 164 cfm (in Abhängigkeit vom Vordruck)  
Höchstdruck: 40 bar, 600 psig  
Antriebsleistung: 18,5 kW, 25 PS



Wirtschaftlich und zuverlässig  
aus einem Niederdruck-Netz auf  
höheren Enddruck verdichten!

40 bar  
↑  
10 bar



## EXTREM DRUCKVOLL

Der BOGE Booster SRHV 470-10 nutzt vorverdichtete und bereits aufbereitete Druckluft aus einem vorhandenen Netz oder von einem Niederdruck-Kompressor und verdichtet sie auf den gewünschten höheren Enddruck.

## EXTREM ZUVERLÄSSIG

BOGE Booster bewähren sich seit vielen Jahren selbst unter extremen Bedingungen, wie zum Beispiel im Bergbau.

## EXTREM VIELSEITIG

Auch in komplexen Anlagen kommen BOGE Booster zum Einsatz. Ein Beispiel sind BOGE FLEXPET-Anlagen zur Herstellung von PET-Flaschen: Hier verdichten BOGE Booster von einem Standard-Kompressor gelieferte Druckluft auf den höheren Enddruck von 40 bar.

## EXTREM EFFIZIENT

Die Druckerhöhung aus einem vorhandenen Netz über den BOGE Booster vermindert den Energieeinsatz, weil unnötiges Höherverdichten vermieden wird. Das erhöht die Energieeffizienz der Gesamtanlage.



### BOGE KOMPRESSOREN

Otto Boge GmbH & Co. KG

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0

Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · [www.boge.de](http://www.boge.de)

## ERSTKLASSIGE QUALITÄT. BESTE AUSSTATTUNG.



### HOCHWERTIG

Im BOGE Booster stecken nur erstklassige Materialien und neueste Technologien. Deshalb ist er so langlebig und robust.



### INTEGRIERTE ÖLNIVEAÜBERWACHUNG

Standardmäßig ist eine Ölniveaüüberwachung in den BOGE Booster integriert. Hierdurch wird die Betriebssicherheit des Systems erhöht und der Wartungsaufwand reduziert.



### VORFILTER

Für die optimale Qualität der Ansaugluft ist standardmäßig ein Vorfilter integriert. Das schützt die Bauteile und sorgt für eine optimale Betriebssicherheit.



### ENTLÜFTUNG MIT KONDENSATABSCHIEDER

Optional ist für den BOGE Booster eine Entlüftung mit Kondensatabscheider erhältlich, kompakt und ohne erhöhten Platzbedarf.

## BOGE BOOSTER SRHV 200-5 BIS SRHV 470-10 IM ÜBERBLICK

BOGE Typ	Hubvolumenstrom (Ansaugleistung)		Hubvolumenstrom bei Vordruck				Volumenstrom (Liefermenge nach DIN 1945)		Kompressor-drehzahl min <sup>-1</sup>	Zylinderzahl	Motor		Maße B x T x H ca. mm	Gewicht ca. kg
	l/min	cfm	l/min	cfm	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	PS		
<b>40 bar / 600 psig Standard</b>														
SRHV 200-5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5	7,5	1300x740x890	240
SRHV 250-5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5	10,0	1300x740x890	215
SRHV 450-5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11,0	15,0	1300x740x874	260
SRHV 540-5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5	10,0	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11,0	15,0	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15,0	20,0	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5	25,0	1300x740x874	250