

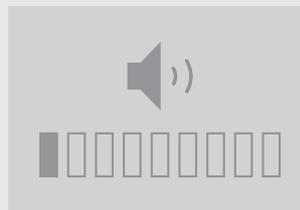
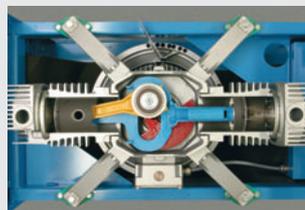
Ölfreie Spitzenklasse: Die **BOGE K15**.



Liefermenge: 780 – 1296 l/min, 27,5 – 46 cfm
Druckbereich: 10 – 40 bar, 150 – 600 psig
Antriebsleistung: 11 kW, 15 PS



Spitzenleistung: bis 1,2 m³/min!
Spitzendruck: bis 40 bar!



EINZIGARTIG VARIABEL

Die BOGE K15 liefert 100 Prozent ölfrei erzeugte Druckluft in 10, 15 oder 40 bar. Sie ist ideal auf den Einsatz in der Pharmaindustrie, der Lebensmittelindustrie oder in Brauereien abgestimmt – und auf alle weiteren Bereiche mit schwankendem Bedarf an ölfreier Druckluft.

EINZIGARTIG KRAFTVOLL

Kraftvoll wie keine: Die BOGE K15 mit zwei Schubstangen-Einheiten verdichtet einstufig bis 10 bar, mehrstufig bis 15 bzw. auf einen Höchstdruck von 40 bar. Als Spitzenmodell der K-Baureihe setzt sie damit einzigartige Standards in ihrer Leistungsklasse.

EINZIGARTIG LEISE

Optional ist der Kompressor mit einer Superschalldämmung erhältlich – bedienungsfreundlich mit integriertem Schaltschrank. Durch die superschallgedämmte Bauweise ist kein eigener Kompressorenraum nötig.

EINZIGARTIG EFFIZIENT

Die K15 ist wahlweise mit der BASIC oder der FOCUS Kompressorsteuerung erhältlich. Über den Abluftkanal kann sie an ein Wärmerückgewinnungssystem angekoppelt werden – für einen Wirkungsgrad von bis zu 94 Prozent!



BOGE KOMPRESSOREN

Otto Boge GmbH & Co. KG

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0

Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · www.boge.de

Einzigartig in ihrer Klasse: Die BOGE K15 arbeitet mit zwei Schubstangen-Einheiten in gegenüberliegender Anordnung. So entsteht ein „Vierzylinder“, der auf einen Spitzendruck von bis zu 40 bar verdichtet – auf kompaktem Bauraum und zu extrem niedrigen Kosten. Eine Leistungsstärke, die in dieser Klasse wohl einzigartig ist!

DIE VORTEILE DER BOGE K15

- ✓ Wartungsarmes System
- ✓ 100 % ölfrei: keine teure Aufbereitung, kein Ölwechsel, umweltneutrale Kondensatentsorgung
- ✓ Energieeffizienter Betrieb
- ✓ Möglichkeit zur Wärmerückgewinnung

BOGE K3 BIS K15 IM ÜBERBLICK

BOGE Typ	Behälterinhalt Liter	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen schallgedämmt	Abmessungen super-schallgedämmt	Gewicht schallgedämmt kg	Gewicht super-schallged. kg
		bar	psig	l/min	cfm	kW	PS	B x T x H (mm)	B x T x H (mm)		
K 3		10	150	244	9,0	2,2	3,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 4		10	150	328	12,0	3,0	4,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
		15	220	279	10,0	3,0	4,0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 6		10	150	466	16,0	4,0	5,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
		15	220	420	15,0	4,0	5,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
K 8		10	150	648	23,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
		40	600	390	14,0	5,5	7,5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	232	239
K 15		10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	379	391
		15	220	794	28,0	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
		40	600	780	27,5	11,0	15,0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
K 3-	270	10	150	244	9,0	2,2	3,0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	270	10	150	328	12,0	3,0	4,0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	250	15	220	279	10,0	3,0	4,0	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	310	317
K 6-	270	10	150	466	16,0	4,0	5,5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
	250	15	220	420	15,0	4,0	5,5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	340	347
K 8-	270	10	150	648	23,0	5,5	7,5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337
	250	40	600	390	14,0	5,5	7,5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	470	477
K 15-	270	10	150	1296	46,0	11,0	15,0	1770 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	490	502
	250	15	220	794	28,0	11,0	15,0	1510 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	510	522
	250	40	600	780	27,5	11,0	15,0	1560 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	590	602

* Liefermenge gemessen nach VDMA 4362 bei 80 % Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 70 dB(A). Weitere Behältergrößen auf Anfrage.