



# SCHRAUBENKOMPRESSOREN

ÖLFREI VERDICHTEND



Über 100 000 Anwender aus Industrie und Handwerk verlangen mehr, wenn es um Druckluftversorgung geht.

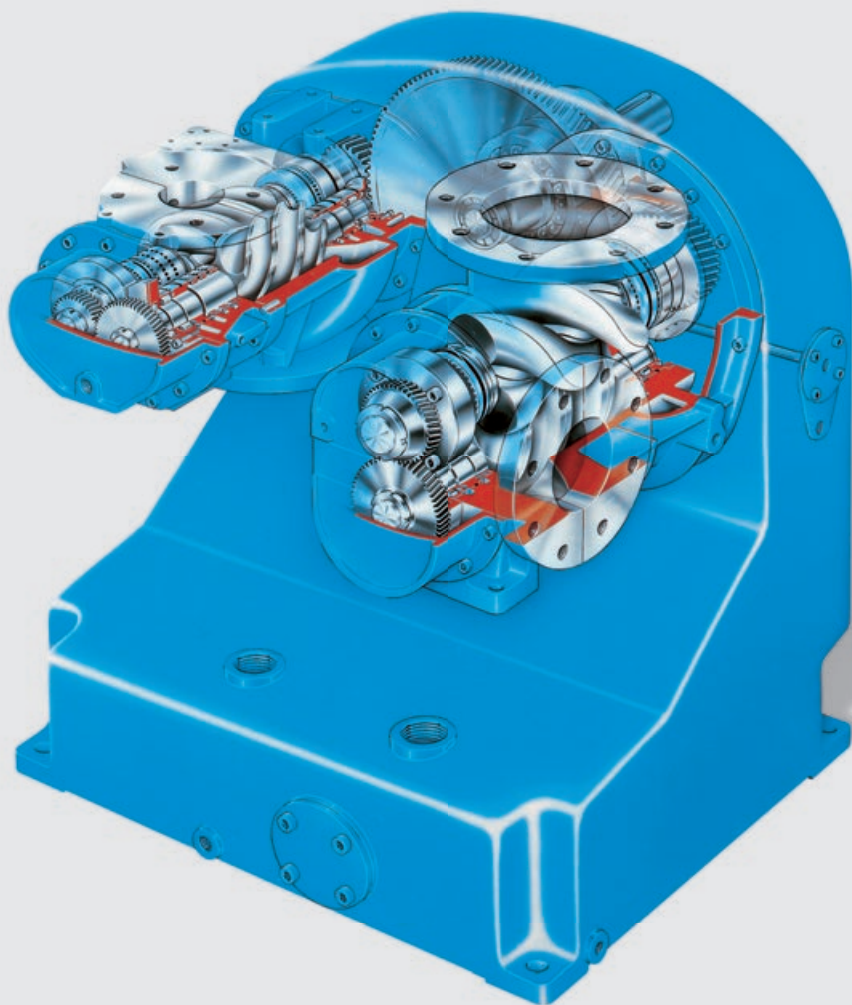
## **BOGE Luft ist ihre Luft zum Arbeiten.**

Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE haben sich in sensiblen Produktionsbereichen wie der Pharma-, Lebensmittel- oder Halbleiterindustrie bewährt. Weil kein Öl in die Verdichterstufe gelangt, produzieren sie von Beginn an ölfreie Druckluft – ohne aufwendigen Filterbedarf. Dabei bedienen sie zuverlässig und sicher auch große Liefermengen – sowohl im intermittierenden Betrieb als auch unter Grundlast – und ermöglichen durch ihr effizientes Prinzip wirtschaftliches Arbeiten auf höchstem Niveau.

## **INHALT**

<b>ÖLFREIE SCHRAUBENKOMPRESSOREN</b>	<b>4</b>
<b>SO-BAUREIHE</b>	<b>6</b>
<b>DRUCKLUFTTROCKNUNG</b>	<b>12</b>
<b>BOGE SERVICE</b>	<b>14</b>

# Saubere Druckluft kann so wirtschaftlich sein: Mit Schraubenkompressoren von BOGE.



## ANSPRUCHSVOLLE TECHNIK

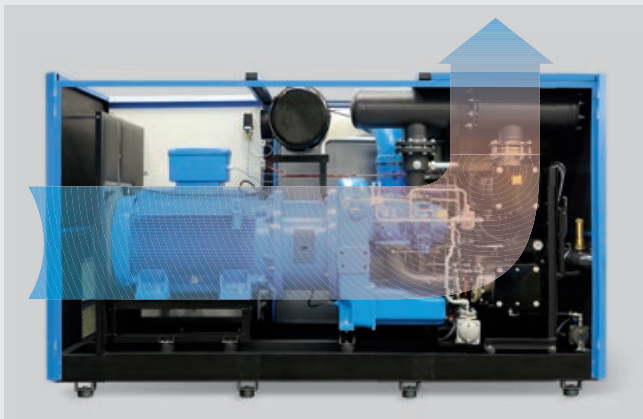
Die zweistufige Arbeitsweise der Kompressoren bedeutet einen sehr niedrigen spezifischen Leistungsbedarf. Der Elektromotor treibt über Zentralgetriebe oder Keilriemen die Verdichterstufen an, optional auch frequenzgeregelt.

Die Wellen werden durch speziell kombinierte Dichtringe und atmosphärische Ausgleichskammern berührungsfrei abgedichtet. Die dauerhafte Compound-Beschichtung der Rotoren sorgt für verschleißfesten Korrosionsschutz der Läufer und Gehäuse.

Die Verdichterstufen sind speziell für einen harten Druckluftbetrieb mit großzügig dimensionierten Wälzlagern ausgerüstet. Diese spezielle Lagerung macht eine Einrichtung zum Ausgleich des Axialschubes überflüssig. Damit ist eine potenzielle Störquelle ausgeschaltet.

**Saubere Luft von Anfang an:** Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE beruhen auf einem Prinzip, bei dem die Kühl- und Schmierfunktion des Öls durch innovative Funktionsprinzipien ersetzt wird. Im Mittelpunkt stehen die spezielle Verdichterstufe und das BOGE Kühlkonzept. Beide sind so angelegt, dass sie höchste Sicherheit bei maximaler Effizienz bieten – ideal in sensiblen Einsatzbereichen.

## DURCHDACHTES KONZEPT



### EFFIZIENTE KÜHLLUFTFÜHRUNG

BOGE Schraubenkompressoren sind klar und übersichtlich in drei Bereiche gegliedert. Die Bauteile sind intelligent entlang des Kühlluftstroms platziert – für längere Standzeiten und eine hohe Druckluft-Verfügbarkeit. Steuerungselektronik, Elektrik und Antrieb liegen im kältesten Bereich der Anlage. Die beiden Steckstufen sind leicht zugänglich. Da serienmäßig bereits ein separater Kühlluftventilator vorhanden ist, kann ein optionaler Haubenkühler direkt auf das Kompressorgehäuse aufgesetzt werden. Durch die Kühlung der Abluft sind dann keine teuren Abluftkanäle notwendig und der Kompressor kann individuell aufgestellt werden.

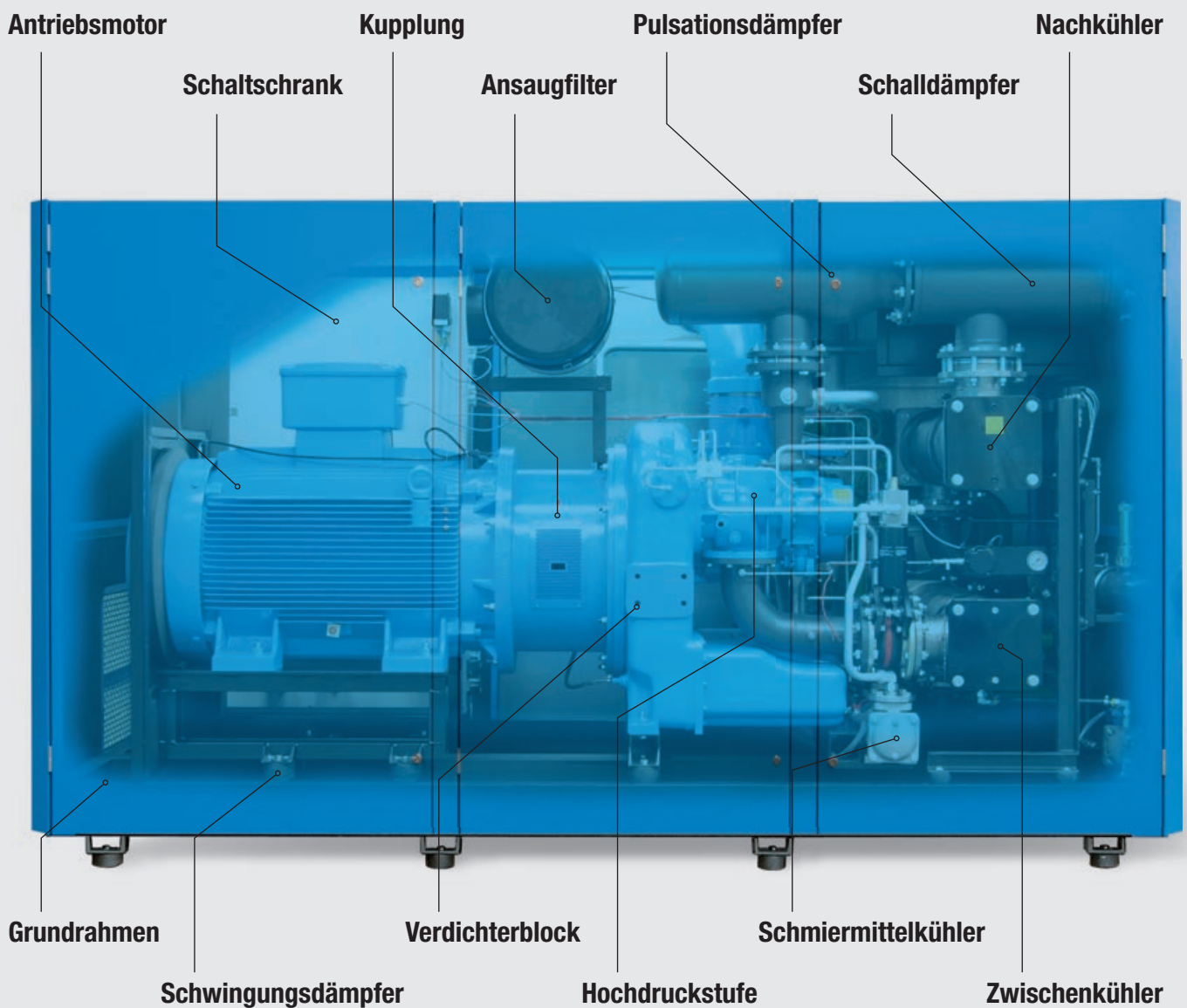


### SICHERES KÜHLKONZEPT

Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren von BOGE sind je nach Einsatzbereich mit Luft- oder Wasserkühlung erhältlich. Bei den wassergekühlten Kompressoren fließt das „schmutzige Medium“ Kühlwasser durch die Kühlrohre und die Druckluft umspült diese – damit die Kühlrohre einfacher gereinigt werden können. Durch Rippenrohre auf der Druckluftseite und Glattrohre auf der Wasserseite wird ein hoher Wirkungsgrad erzielt. Die geflanschten Rohre ermöglichen einen einfachen Komplettaustausch des Kühlermoduls ohne Einzeldemontage, ziehbare Rohrbündel machen die Reinigung im eingebauten Zustand einfach wie nie. Das Kühlermaterial ist auf Wunsch auf die Wasserqualität abstimmbare. Wenn kein Kühlturm und keine Frischwasserzufuhr vorhanden sind, können die ölfrei verdichtenden BOGE Schraubenkompressoren mit Trockenkühlern oder Kaltwassermaschinen ausgestattet werden. In vielen Bereichen ist eine Luftkühlung möglich. Installationen zur Zu- und Abfuhr von Kühlwasser und die damit verbundenen Kosten entfallen komplett.

# Der sichere Weg zu ölfreier Druckluft: Die Konstruktionsvorteile der SO-Baureihe.

## INTELLIGENTER AUFBAU



(Beispiel zeigt wassergekühlte Anlage.)

**Präzises Engineering für saubere Ergebnisse:** Die SO-Baureihe überzeugt durch einen intelligenten Aufbau, hochwertige Verarbeitung und ein innovatives Funktionsprinzip. Ihre zuverlässige Natur und hohe Wirtschaftlichkeit ermöglichen die sichere und sparsame Erzeugung ölfreier Druckluft. Je nach den Voraussetzungen vor Ort können Sie sich für variable Antriebe sowie eine luft- oder wassergekühlte Variante entscheiden.

## ÜBERZEUGENDE VORTEILE



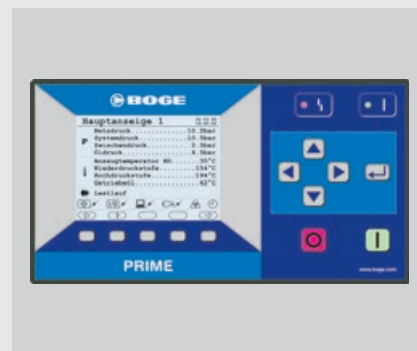
### HOCHWERTIGE UND WARTUNGSFREUNDLICHE KONSTRUKTION

Wartungsfreundlichkeit ist ein wichtiges Kriterium beim Konstruktionsprinzip der SO-Baureihe. Alle Bauteile sind leicht zugänglich, wodurch sich die Wartung unkompliziert und schnell gestaltet. Die hochwertige Materialauswahl und eine reduzierte Anzahl von Verschleißteilen machen unsere ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren so wirtschaftlich und zuverlässig, wie es anspruchsvolle Anwender zu Recht erwarten. Unsere Fertigung unterliegt einem Prozess ständiger Qualitätssicherung – von der Eingangsprüfung der Zulieferteile bis zur Endkontrolle. Erfahrene Qualitätsreferenten überwachen lückenlos die gesamte Produktion.



### FREQUENZREGELUNG (OPTION)

Die SO-Baureihe ist optional mit Frequenzregelung erhältlich. Sie sorgt für eine optimale Anpassung der Kompressorleistung an den Bedarf und ermöglicht dadurch einen besonders energieeffizienten Betrieb. Der Frequenzumrichter ist beigestellt oder im Schaltschrank integriert. Durch die dynamische Drehzahländerung wird eine stufenlose Teillast-Regelung erreicht. Frequenzgeregelter Schraubenkompressoren sind zum einen auf den Einsatz als Stand-Alone-Maschine ausgerichtet. Zum anderen sind sie optimal zur Abdeckung der Spitzenlast im Kompressorverbund bei großem ölfreiem Druckluftbedarf geeignet.



### STEUERUNG PRIME

PRIME ist die BOGE Effizienz-Steuerung der neuesten Generation. Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und sämtliche Betriebsparameter übersichtlich auf drei Hauptanzeigen wieder. Volumenstrom und Druckverlauf werden grafisch angezeigt und sind frei skalierbar. Über den modularen Aufbau sind optionale Anzeigen – wie z. B. Drucktaupunkt – einfach realisierbar. Die PRIME verfügt über eine integrierte Echtzeituhr und eine Schalthrnfunktion, mit der auch externe Komponenten gesteuert werden können. Die Kommunikation erfolgt über RS 485 Schnittstellen oder potentialfreie Meldekontakte.

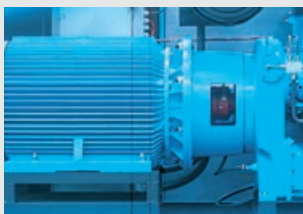
# Schraubenkompressor **SO 61** bis **SO 126** (luft- und wassergekühlt)



Liefermenge: 5,25 – 13,01 m<sup>3</sup>/min, 185 – 459 cfm  
Druckbereich: 8 – 10 bar, 115 – 150 psig  
Antriebsleistung: 45 – 90 kW, 60 – 125 PS



SO 126



## ANTRIEB

Die Baureihen verfügen über einen Drehstrom-Asynchronmotor der ISO-Klasse F mit Motorreserven für erschwerte Betriebsbedingungen. Die Anordnung im kalten Kühlluft-Ansaugbereich und der Kaltleiter-schutz sorgen für eine lange Lebensdauer.



## WASSERKÜHLUNG

Bei höheren Liefermengen ist aus technischer Sicht eine Wasserkühlung unumgänglich. Das intelligente BOGE Kühlkonzept ermöglicht eine sichere und wirtschaftliche Kühlung des Kompressors bei optimaler Wartungsfreundlichkeit.



## ABLUFTKÜHLUNG

Die SO-Baureihe ist optional mit einer Haubenkühlung zu versehen. Installationen für Abluftkanäle und die damit verbundenen Kosten entfallen komplett.



## STEUERUNG PRIME

Ein großzügiges, hinterleuchtetes LC-Display mit Klartextanzeige gibt Stör-/Wartungsmeldungen, Betriebszustände und sämtliche Betriebsparameter übersichtlich auf drei Hauptanzeigen wieder. Mit vielen weiteren Möglichkeiten.



**Ölfreie Druckluft mit Effizienz-Garantie:** Die Schraubenkompressoren dieser Baureihen produzieren ölfreie Druckluft sicher und wirtschaftlich. Die Kühlung erfolgt je nach Einsatzbereich per Wasser oder Luft. 8 Modelle in 16 Varianten ermöglichen eine gezielte Abstimmung des Druckluftsystems auf Ihren Bedarf.

BOGE Typ	Höchst- druck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Gewicht schall- gedämmt kg	Gewicht superschall- gedämmt kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Hauptantrieb		Lüftermotor					
					kW	PS	kW	PS				
SO 61 A	8	115	6,65	235	45	60	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2654	2934
	10	150	5,25	185	45	60	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2654	2934
SO 76 A	8	115	8,86	313	55	75	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2804	3084
	10	150	7,70	272	55	75	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2804	3084
SO 101 A	8	115	12,06	426	75	100	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2934	3214
	10	150	10,46	369	75	100	4,80	6,50	2957x1310x1886	3769x1310x2385	2934	3214
SO 126 A	8	115	13,01	459	90	125	4,80	6,50	2957x1310x1959	3769x1310x2459	3046	3326
	10	150	13,01	459	90	125	4,80	6,50	2957x1310x1959	3769x1310x2459	3046	3326
SO 61 W	8	115	6,65	235	45	60	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2171	2201
	10	150	5,25	185	45	60	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2171	2201
SO 76 W	8	115	8,86	313	55	75	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2341	2371
	10	150	7,70	272	55	75	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2341	2371
SO 101 W	8	115	12,06	426	75	100	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2511	2541
	10	150	10,46	369	75	100	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2511	2541
SO 126 W	8	115	13,01	459	90	125	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2561	2591
	10	150	13,01	459	90	125	0,55	0,75	2906x1310x1890	3312x1310x1890	2561	2591

\* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 76 dB(A). Die technischen Daten sind für internationalen Einsatz ausgelegt: max. Umgebungstemperatur +40°C, max. Kühlwassertemperatur +40°C. Andere Auslegungen auf Anfrage. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

# Schraubenkompressor **SO 150-2** bis **SO 480-2** (wassergekühlt)



Liefermenge: 16,20 – 51,49 m<sup>3</sup>/min, 572 – 1818 cfm  
Druckbereich: 8 – 10 bar, 115 – 150 psig  
Antriebsleistung: 110 – 355 kW, 150 – 480 PS



SO 220-2



## SEHR LEISE

Die SO-2 Maschinen verfügen über einen kombinierten Schall- und Pulsationsdämpfer. Durch ein intelligentes Konstruktionskonzept und die Verwendung leistungsstarker Schalldämmmaterialien ist die Baureihe leise wie nie.

## HÖCHSTE EFFIZIENZ

Die Kühlluftstromführung der SO-2 Maschinen ist nachhaltig optimiert. Die Luftansaugung aus dem kalten Bereich und die Minimierung von Druckverlusten tragen zusätzlich zu einer verbesserten Liefermenge bei niedriger spezifischer Leistungsaufnahme bei.

## SICHER UND SERVICEFREUNDLICH

Bei der Konstruktion der SO-2 Maschinen wurde auf eine optimale Zugänglichkeit wartungsintensiver Bauteile (z. B. Kühler und Ölkühler) geachtet. Ein zusätzlicher Abscheider verbessert die Zwischenabscheidung – für einen absolut sicheren Betrieb.

## FLEXIBEL ERWEITERBAR

Die höhere Druckluftaustrittsposition ermöglicht ohne Steigleitungen den problemlosen Anschluss weiterer Komponenten: z. B. externer Nachkühler, Zyklonabscheider, Filter und Trockner.

**Ölfreie Druckluft auf höchster Entwicklungsstufe:** Die ölfreien Schraubenkompressoren der Generation SO-2 setzen Maßstäbe in der Leistungsklasse zwischen 110 und 355 kW. Hohe Liefermengen bei niedrigem spezifischem Leistungsbedarf, ein sehr leiser Lauf sowie ein servicefreundliches Baukonzept sind die Markenzeichen dieser Baureihe – für ölfreie Druckluftproduktion auf höchstem Niveau!

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Nennleistung				Maße schallgedämmt B x T x H mm	Maße superschallged. B x T x H mm	Gewicht schallgedämmt kg	Gewicht superschallgedämmt kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Hauptantrieb		Lüftermotor					
					kW	PS	kW	PS				
SO 150-2 W	8	115	18,57	656	110	150	0,75	1,00	–	3230x1520x1820	–	3300
	10	150	16,20	572	110	150	0,75	1,00	–	3230x1520x1820	–	3300
SO 180-2 W	8	115	21,60	763	132	180	0,75	1,00	–	3230x1520x1820	–	3350
	10	150	19,60	692	132	180	0,75	1,00	–	3230x1520x1820	–	3350
SO 220-2 W	8	115	26,30	929	160	220	0,75	1,00	–	3230x1520x1820	–	3400
	10	150	23,20	819	160	220	0,75	1,00	–	3230x1520x1820	–	3400
SO 269-2 W	10	150	26,18	925	200	270	0,75	1,00	–	3230x1520x1820	–	3600
SO 270-2 W	8	115	34,90	1232	200	270	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	5600
	10	150	28,40	1002	200	270	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	5600
SO 340-2 W	8	115	42,36	1496	250	340	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	5800
	10	150	35,92	1268	250	340	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	5800
SO 430-2 W	8	115	47,22	1668	315	430	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	6000
	10	150	46,89	1656	315	430	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	6000
SO 431-2 W	8	115	51,49	1818	315	430	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	6000
SO 480-2 W	10	150	51,42	1816	355	480	1,10	1,50	–	3782x1800x2268	–	6600

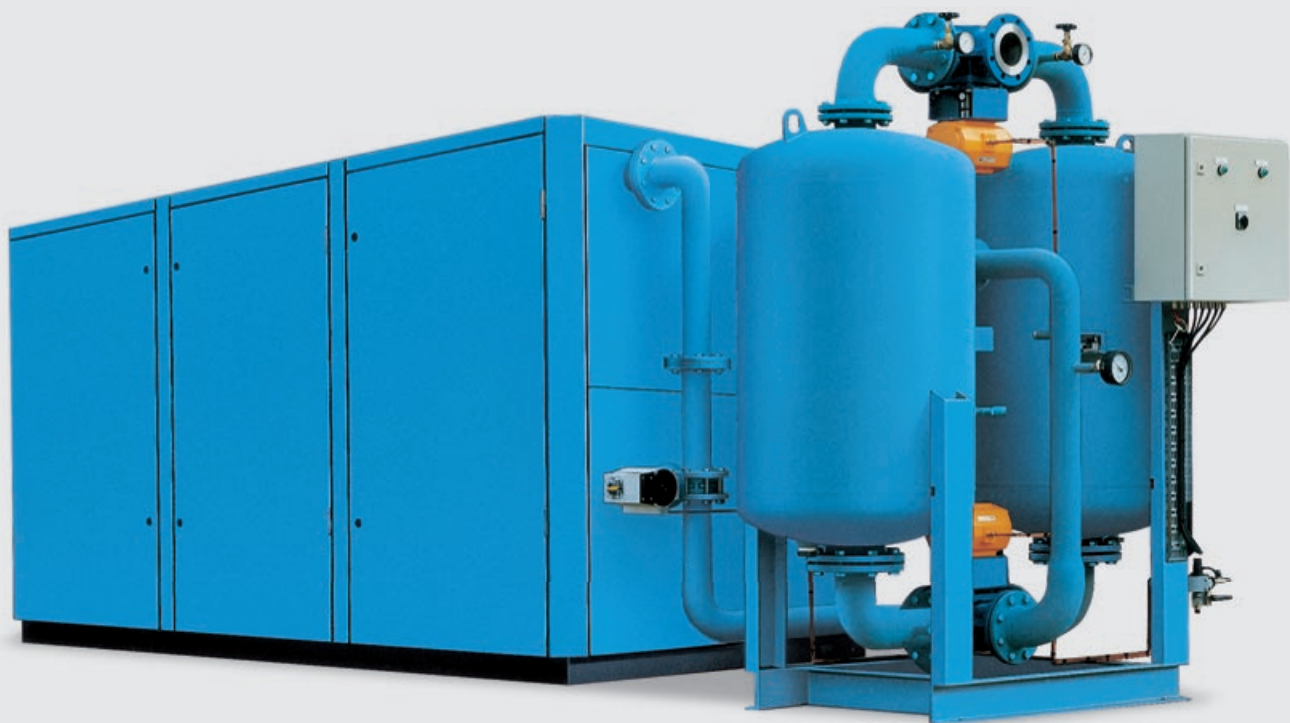
\* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C bei 20°C Umgebungstemperatur bei Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach PN8NTC2.3 ab 76 dB(A). Die technischen Daten sind für internationalen Einsatz ausgelegt: max. Umgebungstemperatur +40°C, max. Kühlwassertemperatur +40°C. Andere Auslegungen auf Anfrage. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

# Es gibt viele Wege zu trockener Druckluft. Die sichersten und wirtschaftlichsten kommen von uns.

## VIER MÖGLICHKEITEN, UNZÄHLIGE VORTEILE

Bei der Trocknung ölfreier Druckluft bieten sich vier Systeme an, deren spezifische Eignung von den Anforderungen vor Ort abhängt. Nach der gründlichen Analyse Ihrer Qualitätsziele und des

Einsatzgebietes ermitteln unsere Experten die für Ihre Ansprüche optimale Lösung, um ein ideales Kosten-Nutzen-Verhältnis zu erreichen.



## PRAKTISCH ENERGIELOSE DRUCKLUFTTROCKNUNG

Alle BOGE SO-Kompressoren können an einen HOC-Adsorptionstrockner angeschlossen werden, der bei Drucktaupunkten bis  $-40^{\circ}\text{C}$  die Regeneration mit warmer Druckluft aus dem Verdichtersystem ermöglicht. Ohne Erzeugung zusätzlicher Wärme oder Verlust von Regenerationsluft wird die Verdichtungswärme zur Regeneration genutzt – praktisch ohne Zufuhr von Fremdenergie!

**Sie liefern die Anforderungen, wir das Know-how:** Die Auswahl des Drucklufttrockners ist abhängig von Ihren Anforderungen an die Qualität der Druckluft. Um neben einer effektiven auch eine möglichst effiziente Drucklufttrocknung zu erreichen, passen unsere Experten Ihr Trocknersystem maßgeschneidert auf den Bedarf an.



#### **KÄLTE-DRUCKLUFTTROCKNER**

Der Drucktaupunkt des Kälte-Drucklufttrockners beträgt  $+3^{\circ}\text{C}$  (DIN ISO 7183). Wenn die Druckluft im Werksnetz nicht unter den Drucktaupunkt von  $+3^{\circ}\text{C}$  abkühlt und die Qualität für den Arbeitsprozess ausreicht, dann ist der Kälte-Drucklufttrockner ideal für die Druckluftaufbereitung.



#### **ADSORPTIONSTROCKNER KALTREGENERIERT**

Kaltregenerierte Adsorptionstrockner für Drucktaupunkte bis zu  $-70^{\circ}\text{C}$  sind dann sinnvoll, wenn eine höhere Druckluftqualität als beim Kälte-trockner verlangt wird. Zum Regenerieren benötigen kaltregenerierte Adsorptionstrockner Regenerationsluft, die zusätzlich vom Kompressor erzeugt werden muss.



#### **ADSORPTIONSTROCKNER WARMREGENERIERT**

Warmregenerierte Adsorptionstrockner mit Drucktaupunkten von bis zu  $-70^{\circ}\text{C}$  sind bei höheren Leistungen wirtschaftlicher als kaltregenerierte Adsorptionstrockner. Die Regeneration erfolgt über Wärmezufuhr durch elektrisch erhitze Umgebungsluft, die über ein Gebläse angesaugt wird (Vakuumregeneration).

# Weltweit einsatzbereit: Der BOGE Service.

## SICHERHEIT KOMMT JETZT IN VIER PAKETEN:

Von der Inspektion bis zum Full-Service-Paket baut der neue BOGE Service gezielt aufeinander auf. Jedes nächstgrößere Paket enthält nahezu alle Leistungen der kleineren Pakete. Sie können frei wählen, welchen Service-Umfang wir für Sie reservieren dürfen. Und danach heißt es nur noch: auspacken und Sicherheit genießen!

### FULL SERVICE

- Alle Arbeiten inklusive Ersatz- und Instandhaltungsteile
- Instandsetzungsarbeiten innerhalb von 24 Stunden
- Kostenlose Inbetriebnahme
- Bis zu zehn Jahre Herstellergarantie möglich
- Optional: BOGE Anlagenmanagement
- BOGE Ferndiagnosetool airstatus

### PREMIUM-WARTUNG

- 24 Monate Gewährleistung
- Wartungsmaterial (BOGE cairpacs)
- Nachlass auf Ersatzteile
- Persönliche Vor-Ort-Betreuung
- Entsorgung von Betriebsstoffen und Alteilen
- Keine Notdienstpauschale

### WARTUNG

- Nachlass auf die Inbetriebnahme
- Alle empfohlenen Wartungsarbeiten

### INSPEKTION

- Fahrtzeit
- Arbeitszeit
- Proaktive Betreuung

Vertragslaufzeit jeweils 24 Monate. Die BOGE best**cair** Garantie ist zusätzlich möglich. Alle Details und alle weiteren Bedingungen erläutert Ihnen Ihr BOGE Service-Berater.

**Service, der mehr wert ist:** Nicht die technischen Vorteile allein sichern die hohe Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit von BOGE Druckluftsystemen. Ein lückenloses Serviceangebot macht den BOGE Vorsprung komplett. Wo immer Sie uns brauchen, was immer wir für Sie tun können: Der BOGE Service ist weltweit in Ihrer Nähe – kompetent, leistungsstark und immer einen Schritt voraus.



#### BOGE BESTCAIR

Mit BOGE best*cair* können Sie die Werksgarantie auf bis zu 5 Jahre verlängern: 2 Jahre Vollgarantie, 3 Jahre Anschlussgarantie – ganz nach Ihrer Wahl. Zudem sichert best*cair* die regelmäßige, herstellergeliebte Wartung von Neuanlagen und Anlagen im laufenden Betrieb.

**Mehr Informationen per Mail unter [bestcair@boge.com](mailto:bestcair@boge.com).**



#### BOGE ORIGINALTEILE

Mit BOGE Originalteilen sichern Sie sich den Technologievorsprung des Herstellers über Jahre hinaus! Nur so können Sie darauf vertrauen, dass nach Reparatur oder Wartung alle positiven Eigenschaften Ihres BOGE Kompressors erhalten bleiben: für eine dauerhafte Wertsicherheit Ihrer Anlage.

**Hotline Ersatzteile: +49 5206 601-120 und [service@boge.de](mailto:service@boge.de)**



#### IMMER IN IHRER NÄHE

BOGE ist weltweit mit einem leistungsstarken Netz an Service-Technikern und zertifizierten Partnern für Sie vor Ort. Ob Aufbau- montage oder Umbau, Inbetriebnahme oder Abnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion: Auf das Know-how und die Erfahrung der qualifizierten BOGE Fachleute können Sie sich jederzeit voll verlassen.

**Hotline Mobilservice: +49 5206 601-130**



#### SCHNELLE HILFE

Wenn Sie in Notfällen schnelle Hilfe oder technische Unterstützung brauchen, stehen Ihnen wochentags von 8:00 bis 16:30 Uhr die Trouble-Shooter vom BOGE Product Support zur Verfügung. Außerhalb dieser Zeiten, auch an Wochenenden und Feiertagen, erreichen Sie die BOGE Helpline.

**Hotline Product Support:  
+49 5206 601-140**

**BOGE Helpline: +49 170 4400444**



#### AIR AUDITS

Unsere Effizienz-Entwickler bieten Ihnen Analysetools und Messungen vor Ort, die Schwachstellen im Druckluftsystem und Einsparpotenziale zuverlässig aufdecken. Das Angebot umfasst Verbrauchsmessungen (BOGE AIRreport), Taupunktkontrolle, Vibrationskontrolle, Leckagemessung, Geräuschmessung, Öl-Check, TAN-Check.



#### SCHULUNGEN

Das BOGE Druckluftkolleg zertifiziert eigene und fremde Mitarbeiter zum qualifizierten BOGE Service-Techniker. Die Schulungen im Inhouse-Trainingscenter können regelmäßig aufgefrischt werden.

Seit vier Generationen vertrauen Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk dem BOGE Know-how in der Planung, Entwicklung und Produktion von Druckluftsystemen. Sie wissen, dass BOGE Luft mehr ist als herkömmliche Druckluft: höchste Sicherheit, hervorragende Effizienz, beste Qualität, größtmögliche Flexibilität und zuverlässigster Service machen aus BOGE Luft die Luft zum Arbeiten – in Deutschland, Europa und über 120 Ländern weltweit.

**Unsere Leistungen:**

- Effizienz-Entwicklung
- Planung und Engineering
- Anlagensteuerung und -visualisierung
- ölfrei verdichtende Kolben- und Schraubenkompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung  
und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service



**BOGE KOMPRESSOREN**

**Otto Boge GmbH & Co. KG**

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · [www.boge.de](http://www.boge.de)